

Đc: 12 Đông Du, P. Bến Nghé, Q.1, Tp.HCM

ĐT: 08.8243586 Fax: 08.2913100

TP.Hồ Chí Minh, ngày 15 tháng 01 năm 2013

BÁO CÁO THƯỜNG NIÊN NĂM 2012

KẾT QUẢ CÁC MẶT CÔNG TÁC:

1) Kết quả sản xuất kinh doanh năm 2012

Tổng lượng bia tiêu thụ trong năm: 170,26 triệu lít bia các loại

Trong đó: + Bia Sài Gòn (chai 355, 330 và lon 333): 170 tr 263 lít/157 tr lít KH
 + Bia SAGOTA : 530,504 lít
 + Bia hơi tại Canteen : 180,315 lít

CHỈ TIÊU	Đơn vị	Hoàng Quỳnh			Bình Dương			Cty TM bia SGBT	Công ty		
		KH 2012	TH 2012	SSKH 2012 (%)	KH 2012	TH 2012	SSKH 2012 (%)	TH 2012	KH 2012	TH 2012	SSKH 2012 (%)
1. Sản lượng	Triệu lít	77.0	64.567	83.85%	85.0	106.628	125.4%	-	162.0	171.20	105.7
2. Doanh thu thuần	Triệu VND	804,222	638,467	79.39%	823,280	1,002,743	121.8%	46,067	1,627,502	1,667,792	102.5
3. Nộp Thuế TTĐB, XK, VAT	Triệu VND	424,518	358,394	84.42%	435,680	551,683	126.62%	347	860,199	910,425	105.8
4. Lợi nhuận trước thuế	Triệu VND	76,400	111,685	146.18%	118,310	203,310	171.85%	(3,024)	194,711	311,971	160.2
5. Thuế TNDN	Triệu VND	5,730	13,993	244.21%	8,873	15,031	169.4%	-	14,603	29,025	198.8
6. Lợi nhuận sau thuế	Triệu VND	70,670	97,691	138.24%	109,437	188,278	172.94%	(3,064)	180,107	282,905	157.1
7. Thu nhập BQ (ng/thng)	Triệu VND		6.0			6.3				6.8	6.8
8. Chia cổ tức									25%	25%	100.0
9. Thu nhập /cổ phần	Đồng										
10. Quỹ khen thưởng, phúc lợi	%/LNST					5.001					
											5%

So với năm 2011, sản lượng

Nhà máy bia Hoàng Quỳnh không đạt kế hoạch do: Tổng công ty chuyển một phần sản lượng bia 330 về Củ Chi, bia 355 lấy không đủ theo kế hoạch, ngoài ra do ảnh hưởng của việc đưa hệ nấu mới vào kết nối;

Kết quả đạt được trong năm 2012 ngoài sự cố gắng của toàn thể cán bộ, CNV trong công ty còn có sự hỗ trợ rất hiệu quả, thiết thực của công ty TNHH 1TV TM, Công ty TM Trung tâm, Công ty CP vận tải và giao nhận bia Sài Gòn.

Nguyên nhân đạt được kết quả SX-KD như nêu trên là nhờ:

- 1- Công tác điều hành SX-KD thực hiện liên tục, đáp ứng nhu cầu lấy hàng của Thương mại; duy trì tồn kho hợp lý, tiết kiệm chi phí lưu kho hàng hóa, NVL phục vụ sản xuất;
- 2- Chấp hành nghiêm quy trình công nghệ sản xuất bia; khắc phục các khó khăn về NVL đầu vào có chất lượng không đều bằng cách giám sát liên tục quy trình công nghệ, đảm bảo các lô hàng sản xuất ra đạt chất lượng 100%; hiệu suất thu hồi chung

toàn công ty đạt trên 96%, trong đó Bình Dương đạt 96.88%; Hoàng Quỳnh đạt 96.56%; Duy trì bằng và thấp hơn định mức tiêu hao vật tư, NVL tại 2 nhà máy.

3- Công tác cung ứng vật tư phục vụ sản xuất và bảo dưỡng, sửa chữa; chai kết được tiến hành nhịp nhàng, không để ngưng trệ trong sản xuất;

4- Việc đưa lò hơi Biomass vào hoạt động ở nhà máy Hoàng Quỳnh và duy trì thường xuyên hoạt động tại nhà máy Bình Dương mang lại hiệu quả lớn cho công ty.

5- Duy trì thường xuyên công tác bảo trì, cải tiến kỹ thuật, nâng cao chất lượng thiết bị nhằm đáp ứng yêu cầu về kỹ thuật của SABECO, cụ thể:

- Tại Bình Dương:

+ Đối với thiết bị PX công nghệ: Nhìn chung các thiết bị hoạt động tương đối ổn định, không có các sự cố dẫn tới phải xả bỏ sản phẩm.

+ Chiết chai: nhìn chung thiết bị hoạt động ổn định, đáp ứng được kế hoạch sản xuất. Ngoài sự cố khô bạc đạn trực tiếp nắp không phát hiện sớm, còn lại hầu hết các thiết bị đều được phát hiện và sửa chữa kịp thời các bất thường xảy ra.

+ Chiết lon: hệ thống hoạt động ổn định, chiết Lon đứt dây đai máy gặp thủng đột ngột nhưng không xảy ra hỏng hóc và đã thay thế dây mới đúng tiêu chuẩn.

+ Đối với hệ thống thu hồi CO₂: hoạt động ổn định, trong quý 4 đã thay mới 2 ballong thu hồi, độ tinh khiết sau khi xử lý đạt yêu cầu kỹ thuật.

+ Các thiết bị khác hoạt động ổn định.

+ Công tác bảo trì bảo dưỡng hàng tuần, tháng được duy trì căn cứ tình hình thực tế sản xuất.

+ Thực hiện việc kiểm định chuẩn hoá đối với tất cả các thiết bị đo lường, thiết bị an toàn theo đúng kế hoạch

- Tại Hoàng Quỳnh:

+ Thiết bị nhà máy trong thời gian qua đầu tư nhiều, đặc biệt là tại khu vực nhà nấu nên tình trạng máy móc còn mới chạy tương đối ổn định. Đội ngũ cán bộ kỹ thuật đã làm chủ được máy móc thiết bị, vận hành trơn tru đúng yêu cầu kỹ thuật. Trong quá trình vận hành, nhà máy cũng đã ghi nhận các sai khác với quy trình công nghệ, dần dần cải tiến, điều chỉnh phù hợp hơn với yêu cầu đề ra của quy trình công nghệ.

+ Hệ thống nhà nấu hiện nay đã đáp ứng được sản lượng 100 triệu lít/năm với công suất nấu tối đa 16 mẻ/ngày (trung bình 92 – 94 mẻ/tuần).

+ Máy nghiền gạo cũng đã được Polycos thay thế một máy mới có công suất lớn hơn đáp ứng được yêu cầu.

+ Hệ thống 15 tank lên men C cũng đã được đưa vào sử dụng góp phần đưa năng lực lên men của nhà máy lên 120 triệu lít/năm.

+ Hệ thống lọc bia công suất 20m³/h cũng đã được lắp đặt hoàn chỉnh, được chuyên gia nước ngoài kiểm tra.

+ Hoàn thành việc cải tạo, nâng cấp hệ thống XLNT công suất từ 800m³ lên 1200m³/ngày đêm.

+ Các hệ thống CIP lọc, CIP lên men C đã được lắp đặt và đấu nối vào hệ thống; hiện nay đang viết và điều chỉnh phần mềm điều khiển tự động

+ Các hệ thống máy móc khác của nhà máy cũng được bảo trì, bảo dưỡng thường xuyên đảm bảo sự hoạt động ổn định của nhà máy.

AT04
CÔNG
CỔ
B
SÀI
BÌNH
TP. H

Nhìn chung sau khi hoàn thành việc nâng cấp và đồng bộ hóa hệ thống thiết bị, công suất của nhà máy bia Hoàng Quỳnh hiện đạt 100 triệu lít bia/năm.

5- Hai nhà máy đã cố gắng tự thực hiện công tác sửa chữa, làm mới các công trình xây dựng cơ bản nhằm làm đẹp cho nhà máy, cụ thể:

- Tại Bình Dương:

- + Sửa lại tòa nhà khu vực hành chính.
- + Ốp gạch mặt tiền nhà nấu.
- + Sơn lại toàn bộ hàng rào, làm mới cổng 2;

- Tại Hoàng Quỳnh:

- + Thi công hệ thống đường ống thu gom nước thải, xây dựng bể gom nước thải đúng theo thiết kế, giám sát thi công bể yếm khí.
- + Lát gạch khu vực silo Malt gạo với diện tích 350 m², đường đi. Làm mới hệ thống toilet của khu vực trạm cân và cổng số 3.
- + Làm nền móng cho các bồn chứa bã hèm, bồn chứa xút thải, xây nhà thu gom trâu bụi cho nhà xay nghiền.
- + Cải tạo, xây dựng lại cổng số 2 đổ bê tông với diện tích 280 m², cải tạo cổng số 3, làm nhà chứa phế liệu, làm nền móng nhà xe cho cán bộ công nhân viên, móng nhà động lực.
- + Cải tạo và sửa chữa các hạng mục như nhà nhân men, nhà nuôi cấy men, phòng điều khiển nhà nấu, nhà ăn và đã đưa vào sử dụng.
- + Sửa chữa pallet hư hỏng tổng cộng được 530 cái.

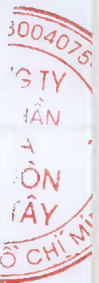
6- Công tác hoạch toán kế toán, thống kê, giám sát chi phí: Nhìn chung công tác thống kê, kế toán thực hiện chính xác, kịp thời, góp phần đảm bảo sản xuất liên tục, duy trì thanh khoản hợp lý; công tác thống kê và kiểm soát vật tư, NVL đầu vào và các chi phí sản xuất tại các công đoạn thực hiện nghiêm túc, đảm bảo tiết kiệm chi phí trong sản xuất và chống thất thoát tài sản, vật tư, NVL.

7- Công tác đầu tư:

Các đơn vị mà công ty đầu tư (có báo cáo chi tiết đính kèm)

- + Công ty CP Bao bì SABECO – SÔNG LAM: 2 dây chuyền sản xuất ổn định; Trong năm, công suất khai thác thiết bị gần 100%. Cổ tức năm 2012 tạm ứng là 10 %;
- + Công ty CP bia Sài Gòn – Phú Lý: Hoạt động ổn định. Đã ứng cổ tức 30%;
- + Công ty CP bia Sài Gòn – Hà Nội: đang hoạt động ổn định. Đã ứng cổ tức 20%;
- + Công ty KD lương thực SABECO: Hoạt động ổn định, không lỗ
- + Công ty Cp bia Sài Gòn Ninh Thuận: Công ty Cp bia Sài Gòn Bình Tây đã thực hiện góp vốn vào Công ty Cp bia Sài Gòn Ninh Thuận với tổng số tiền là: 9,9 tỷ đồng.
- + Dự án xây dựng tại Hà Nội: đang nghiên cứu chọn thời điểm thực hiện;
- + Công ty TNHH TM Sài Gòn – Bình Tây: Công ty đã đầu tư hơn 10 tỷ 468 triệu đồng cho công ty TM. Chất lượng bia Sagota tốt, đáp ứng thị hiếu người tiêu dùng. Tổ chức tiêu thụ phế liệu kịp thời, đáp ứng yêu cầu sản xuất của 2 nhà máy.

8- Công tác khác:



Trong năm công ty không để xảy ra mất an toàn lao động và cháy nổ; công tác ISO được duy trì thường xuyên, cập nhật kịp thời các thay đổi trong hệ thống và đánh giá định kỳ nghiêm túc, chất lượng;

Trong năm, công ty và 2 nhà máy tổ chức nhiều đợt tập huấn về quản lý tiết kiệm năng lượng, PCCC, VSATTP, nghiệp vụ bảo hiểm, tiến lương, công đoàn, tổ chức và quản lý phòng thí nghiệm... nghiệp vụ phân tích vi sinh... Công tác vệ sinh khu vực và xử lý môi trường đạt như cam kết của nhà máy (loại A); Hai nhà máy tổ chức xử lý bùn thải tiết kiệm cho công ty hơn 1 tỷ đồng/ năm;

Suất ăn hiện nay của Công nhân viên là 20,000 đồng/suất, đáp ứng đủ dinh dưỡng cho người lao động. Ngoài ra hai nhà máy đẩy mạnh phong trào tăng gia, sản xuất, tận dụng cơm thừa và malt, gạo rơi vãi nuôi cá và bùn thải trồng cây đảm bảo cây xanh trong nhà máy và trồng rau cải thiện bữa ăn cho công nhân. Nhà máy Bình Dương đưa vào bữa ăn công nhân hơn 2,5 tấn rau xanh, hơn 500 kg cá; Nhà máy Hoàng Quỳnh đưa vào bữa ăn cho công nhân gần 1,4 tấn rau xanh, 471 kg cá, 700 kg heo. Ghi nhận và biểu dương tinh thần lao động của cán bộ, CNV công ty, Chủ tịch HĐQT đã ký Quyết định khen thưởng danh hiệu suất sắc cho 2 đơn vị, 35 cá nhân và quyết định khen thưởng danh hiệu giỏi cho 4 đơn vị, 52 cá nhân.

- Khắc phục các khuyến cáo đánh giá Ban Kỹ Thuật 6 tháng đầu năm, 6 tháng cuối năm.
- Thực hiện việc kiểm soát chặt chẽ đối với các sản phẩm không phù hợp phát sinh trong Nhà máy, không để xảy ra sử dụng nhầm các sản phẩm lỗi.
- Duy trì tính hiệu lực của hệ thống ISO trong Nhà máy.
- Cập nhật thường xuyên hệ thống tài liệu của Nhà máy khi tài liệu kỹ thuật theo bản ISO của SABECO thay đổi.
- Đang thiết lập hệ thống ISO 14000.

Những điểm tồn tại:

- Thời gian dừng máy do sự cố của năm 2012: xảy ra chủ yếu ở nhà chiết, và nhà nấu nhưng chủ yếu dừng là có chủ đích do sự phối hợp Polyco với các phân xưởng để tháo dỡ - đấu nối hệ thống và canh chỉnh hệ thống mới lắp đặt khi đưa vào vận hành.
- Công tác giám sát sản xuất ngoài giờ hành chính, vào ngày nghỉ chưa chặt chẽ; năng suất khai thác thiết bị còn hạn chế; còn tình trạng bảo vệ ngủ trong ca trực dẫn đến mất xe (Hoàng Quỳnh);
- Còn hiện tượng cán bộ đi làm muộn, không bám nhà máy;
- Cán bộ phân xưởng chưa nhạy bén trong công tác tư tưởng, chưa biết cách giải thích thắc mắc về chế độ cho CNV;
- Công tác nâng cấp nhà máy bia Hoàng Quỳnh thực hiện chậm tiến độ, còn lại một số vấn đề cần giải quyết dứt điểm trong năm 2013.

**TM HỘI ĐỒNG QUẢN TRỊ
CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG QUẢN TRỊ**



Vân Thanh Liêm